



## UFCD [4564] – Gestão da Manutenção - Introdução

**Início:** 28 de Agosto de 2015

**Final:** 29 de Setembro de 2015

**Duração:** 25 horas

**Formando:** Rui Dias

**Formador:** Joaquim Silva

### *Reflexão*

Os principais objectivos exigidos na UFCD de Gestão de Manutenção (introdução) foram: definir manutenção e os vários tipos de manutenção; planear trabalhos com todos os elementos necessários; estabelecer prioridades nas ordens de trabalho; interpretar ordens de trabalho e elaborar relatórios de trabalho; relacionar qualidade e manutenção; definir Manutenção Produtiva Total (TPM); e reconhecer os custos directos e indirectos da manutenção.

A UFCD de Gestão de Manutenção (introdução) foi maioritariamente constituída por uma componente teórica e com a aplicação de alguns desses conceitos na elaboração de um trabalho de grupo. Os principais temas teóricos foram os seguintes: conceito, função e objectivos da manutenção; os cinco níveis de manutenção; tipos de manutenção – preventiva ou correctiva, sistemática, condicional, paliativa e curativa – objectivos, vantagens e desvantagens; ficha técnica e plano de manutenção; planeamento e programação da manutenção; e todos os custos associados, seja directos e indirectos.

O trabalho de grupo elaborado nas sessões teve como principais objectivos a realização de uma ficha técnica de uma máquina, de um plano de manutenção preventiva e de um registo de manutenção. A máquina escolhida pelo grupo para a realização do trabalho foi a fresadora CNC, tendo a ficha técnica as principais características da fresadora, como por exemplo a marca e modelo, as dimensões exteriores da máquina, dimensão da prensa ou tipo de cone. O plano de manutenção preventiva engloba não só manutenção anual ou semestral, mas também mensal, semanal diária. Enquanto o registo de manutenção menciona a data, o nome do técnico, a periodicidade e também um campo com observações pertinentes que cada técnico possa achar necessárias.



Para evidência dos conhecimentos adquiridos da UFCD, opto por colocar o teste escrito assim como o trabalho de grupo realizado, tendo em atenção que o peso do teste escrito e do trabalho realizado é o mesmo.

Todos os conteúdos foram adquiridos de forma bastante satisfatória, não havendo nenhum tema que tenha oferecido mais complexidade ou dificuldade de aprendizagem, no entanto há que assinalar a dificuldade de realização do trabalho de manutenção tendo em conta que não tínhamos tido qualquer tipo de contacto com as diversas máquinas possíveis de serem tema para o trabalho.

---

(Formador: Joaquim Silva)