

# INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL, IP

- Centro de Formação Profissional de Évora

CURSO : CNC-12

Data: 19/11/2015

Teste de Avaliação da UFCD (5810) - Qualidade Produto, Insp. Visual

Nome: Rui Dias

Avaliação: 16

- 1- Diga o que entende por Gabarito (Ferramental), e refira aspectos importantes da sua utilização

Gabarito é um instrumento de apoio ao trabalho do produtor, fabricações, montagem ou transporte. É uma ferramenta que permite garantir a qualidade e controlar metrológico, assegurando e promovendo a intercambiabilidade do produto assim como outras de respeito pelo controle de dimensões e medidas.

- 2- Indique os níveis de Inspeções periódicas, e caracterize cada um deles.

Existem 3 níveis de inspeção: A, B e C.

Nível A - Realizado pelo operador, antes e depois do uso ~~de~~ e técnicos do produto. Serve para inspeccionar a peça em relação a fissuras, defeitos e todo o tipo de discontinuidades ou irregularidades.

Nível B - Realizado pelo inspetor de ferramenta, sobre o cumprimento de normas pré-estabelecidas e é feito de forma periódica.

Nível C - Igual ao nível B mas envolve também a inspeção coordenada.

- 3- Refira aspectos que possam alterar as características de intercambiabilidade dos gabaritos

A intercambiabilidade dos gabaritos pode ser afetada pelo mau uso, utilização do mesmo. Seja por alguma batida, seja por um choque ou abuso de força. Cada gabarito deve ser sempre utilizado de acordo com as suas especificações. A utilização indevida ou incorreta com o mesmo pode levar a alterações das características de intercambiabilidade.

- 4- Faça corresponder os END com o respectivo fenómeno Físico

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| 1-ULTRA-SOM             | A-Permeabilidade magnética       |
| 2-Líquido Penetrante    | B-Absorção de radiação ionizante |
| 3-Radiografia           | C-Capilaridade                   |
| 4-Eddy Currente         | D-Indução Magnética              |
| 5-Partículas magnéticas | E-Propagação de Ondas Mecânicas  |

- 5- Indique e Caracterize os END que conhece

Ultra-som - Estudo da propagação de ondas mecânicas, utilizando transmissores e receptores é possível identificar e analisar, discontinuidades, fissuras ou falhas, do peça.

Líquido Penetrante - Fazendo uso da capilaridade como propriedade física, entra-se a superfície da peça com líquido de cor e utilizando esse líquido é possível identificar fissuras ou falhas no produto. Este ensaio só se realiza por falhas, no nível da superfície.

Radiografia - Utilizando radiação é possível, com a análise feita - partir de transmissores e receptores, interpretar e localizar falhas e problemas existentes no interior do peça.

Eddy Current - Com a utilização de estímulos elétricos é possível analisar e localizar discontinuidades nos peças que se pretende investigar. Só é possível realizar este ensaio em peças de material condutor.

⑤ Partículas magnéticas - Através das propriedades de permeabilidade magnética é possível utilizar este método para procurar e localizar descontinuidades nos peças. Então este método pode ser efectuado caso o material do peça ~~seja~~ tenha propriedades magnéticas.

Inspeção Visual - END mais simples e menos dispendioso. Utiliza o sentido do operador - a visão, para detectar e analisar a superfície do peça. Inspeção a olho nu.

6- Refira os principais objectivos da norma ISO9001/ AS-9100

É um sistema de gestão da qualidade que tem como principais objectivos o respeito pelo cumprimento dos requisitos e o seu cumprimento. Tem também como grande preocupação com o respeito dos direitos e deveres do organismo e com a melhoria contínua. /medidas objectivas "KPIs"

7- Indique as fases da conformidade do processo produtivo

- Inspeção Intermediária de Final
- Registos e Validades da Conformidade.
- ~~Elaboração~~ Enunciamento do plano de produção.

8- Caracterize uma OP (Ordem de Produção)

Uma Ordem de Produção surge da necessidade de produção, fabrico e montagem, sendo um conjunto de documentos que engloba todo o tipo de suporte para a execução e elaboração, como desenhos técnicos, instruções de montagem, fichas de materiais, entre outros. É uma ordem que só pode ser autorizada pelo responsável da produção e que só pode ser finalizada após a conformidade do processo ter sido concluída.

9- Quais os principais factores a ter em conta numa Inspeção VISUAL?

É necessário ter em conta vários factores numa inspeção visual, entre eles, podemos destacar: dimensões da peça, ângulo de visão, distância para a peça, luminosidade, rugosidade, acabamentos da superfície, cor e local examinado, tempo de duração da inspeção, etc. limpeza

10- Refira aspectos negativos originados pelo mau preenchimento da documentação.

O processo produtivo pode ser afectado de forma extremamente negativa se houver mau preenchimento da documentação. Todo o tipo de falhas, desde incorreções na peça, a desconhecimentos ou mesmo problemas estruturais, podem ser influenciados pelo mau cumprimento dos requisitos de preenchimento da documentação. Por além disso, a simplificação da responsabilidade civil no processo produtivo pode estar em causa com o mau preenchimento da documentação, assim como a possibilidade de fraude. Ou seja, a destrutibilidade é essencial na documentação e o seu mau preenchimento põe isso em causa.